

Produktinformation

79 12 125

Präzisions-Elektronik-Seitenschneider

DIN ISO 9654



- Speziell zum Trennen von hartem Draht sowie Pianodraht
- Präzisionszangen für feinste Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- Sehr genau geschliffene, scharfe Schneiden mit sehr kleinen Facetten für exakte Schnitte an empfindlichen Elektronik-Bauteilen; auch ohne Facette für bündiges Schneiden
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 62 HRC
- Ca. 20 % weniger Gewicht als konventionelle Elektronikzangen
- Geschraubtes Gelenk mit besonders sorgfältig gefertigten Gelenkflächen für gleichmäßige, reibungsarme Bewegung im gesamten Öffnungsbereich
- Leichtgängige Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- Ergonomisch optimierte Mehrkomponenten-Hüllen
- Kugellager-Chromstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



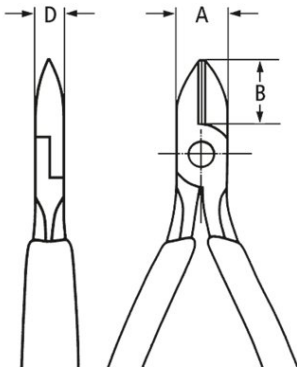
Allgemein

| | |
|--------------------|----------------------------|
| Artikel-Nr. | 79 12 125 |
| EAN | 4003773071365 |
| Zange | brüniert |
| Kopf | poliert |
| Griffe | mit Mehrkomponenten-Hüllen |
| Gewicht | 59 g |
| Abmessungen | 125 x 59 x 16 mm |
| Norm | DIN ISO 9654 |
| REACH- Konformität | enthält keine SVHC |
| RoHS- Konformität | nicht anzuwenden |

Technische Attribute

| | |
|---|----------------|
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 1,3 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 1,0 mm |
| Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) | Ø 0,6 mm |
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) | Ø 0,3 – 1,7 mm |
| Backenlänge (B) | 10 mm |
| Backendicke (am Gelenk) (D) | 6,5 mm |
| Kopfbreite (A) | 11 mm |

Technische Attribute



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

