

Produktinformation

70 06 125

Seitenschneider

DIN ISO 5749 IEC 60900 DIN EN 60900



- Der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- Hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- Sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- Schlanke Kopfform für den Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- Mit Facette
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



| Allgemein | |
|-------------|--|
| Artikel-Nr. | 70 06 125 |
| EAN | 4003773018124 |
| Zange | verchromt |
| Kopf | verchromt |
| Griffe | isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft |
| Gewicht | 121 g |
| Abmessungen | 125 x 55 x 18 mm |
| Norm | DIN ISO 5749 DIN EN 60900 IEC 60900 |
| Reach | Nein |
| RohS | Nein |

| Technische Attribute | |
|---|----------|
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) | Ø 3,0 mm |
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 2,3 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 1,5 mm |
| VDE-geprüft | Ja |

| Klassifikation | |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4 | 21040302 |
| ETIM 5.0 | EC000165 |
| ETIM 6.0 | EC000165 |
| proficl@ss 6.0 | AAA949c004 |
| UNSPSC 13.1 | 27112114 |

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

